



# BERGIN

## MULTI-MIG SCHWEISS-INVERTER Modell „Easy 230“

MIG-MAG

MMA

TIG



MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC - LIFT

230V

MAX  
15kg  
300mm

CE

EAC



IP23



NEUES  
MODELL

inverter

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

stufenloser  
synergetischer  
MIG MAG Inverter  
bietet einen  
weichen und stabilen  
Lichtbogen bei allen  
Werkstoffe wie Stahl,  
Edelstahl,  
Aluminium und  
verzinkten Blechen

Nr.304247

- mikroprozessorgesteuertes Drahtschweißgerät MIG MAG/FLUX/BRAZING/ MMA/TIG DC-Lift mit Invertertechnik
- sehr flexible Einsatzmöglichkeiten und zahlreiche verarbeitbare Schweißwerkstoffe (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium) oder Schweiß-Lötwerkstoffe (galvanisierte Bleche)
- durch schnelle Einstellmöglichkeiten der SYNERGISTISCHEN Schweißparameter, ist das Produkt äußerst bedienungsfreundlich, mit intuitiver Bedienung für ein optimales Ergebnis
- Schutzeinrichtungen: Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%) - arbeitet bei einer Änderung der Versorgungsspannung von bis zu 15% noch garantiert einwandfrei
- Arc-force Einstellung bei MMA
- Euro-Anschluss für Brenner (System „Binzel“)

**Inkl. Schlauchpaket 3m/MB14, Massekabel, Masseklemme und Gasanschlussschlauch!**

### Technische Daten:

V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C EN 60974-1 A	V <sub>O</sub>	A <sub>60%</sub> A <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub> P <sub>MAX</sub>	η <sub>φ</sub>	ØST	ØSS	ØAL	ØFX	ØBZ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	w <sup>H</sup> mm	kg
f (50-60Hz)	A	A	A	V	A	KW	η/cos φ	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	kg
230 1 ph	20-220	180 20%	100	50	15 31	2,2 4,9	0,85 0,7	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	1,6 3,2	IP23	825 L 360 W 670 H	22

Bergin die Nr.1 in Qualität, Service und Preis

Ersatzteilbestellung bei Ihrem Fachhändler, per Mail office@bergin.at oder unter Telefon 02236/63 550 2738



# BERGIN

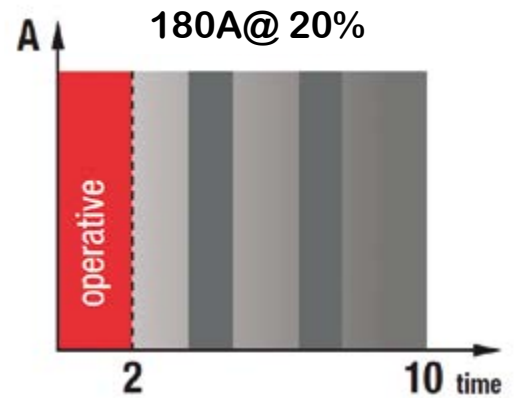
# MULTI-MIG SCHWEISS-INVERTER Modell „Easy 230“

## DUTY CYCLE (EN60974)

Die Einschaltdauer sagt aus, wie viele Minuten eine Schweißmaschine in einem 10 Minuten langen Zeitraum mit einer bestimmten Stromstärke kontinuierlich arbeiten kann. Die Einschaltdauer für den Höchststrom hängt davon ab, bei welcher Temperatur gemessen wird. Die von BERGIN genannten Einschalt-dauern beziehen sich auf eine Umgebungs-Temperatur von 40°C.

### Beispiel:

Ich kann kontinuierlich 2 Minuten lang schweißen, bevor die Schweißmaschine zum ersten Mal anhält.



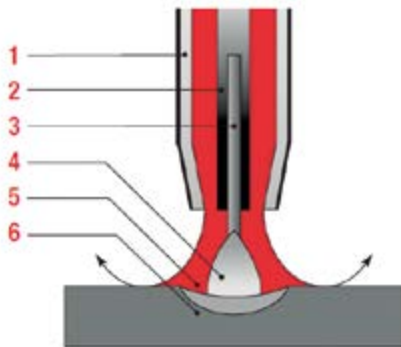
## SYNERGY



Durch die zügige Einstellung der **SYNERGISTISCHEN Schweißparameter**, ist das Produkt äußerst bedienungsfreundlich auch für den weniger erfahrenen Bediener.

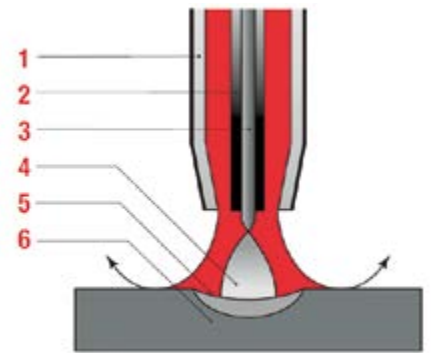
## MIG-MAG Process

1. Düse
2. Kontaktröhrchen
3. Drahtelektrode
4. Schweißbogen
5. Gasschutz
6. Schmelzbad



## TIG-Process

1. Düse
2. Elektrodenhalter
3. abschmelzende Elektrode
4. Schweißbogen
5. Gasschutz
6. Schmelzbad



## DETAILANSICHT



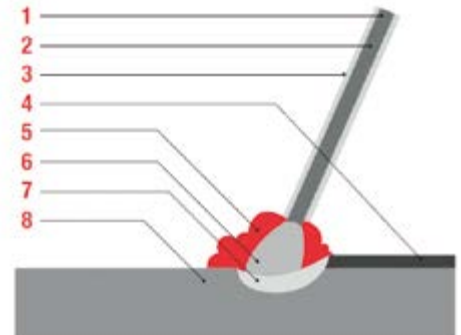
Vorderansicht



Rückansicht

## MMA-Process

1. Elektrode
2. Kern
3. Umhüllung
4. Schlacke
5. Gasschutz
6. Schweißbogen
7. Schmelzbad
8. Grundstoff



Ein geringes Gewicht und äußerst geringe Abmessungen stellen zudem sicher, dass sich das Gerät leicht an alle Arbeitsstätten im Innen- und Außenbereich transportieren lässt.

**mehr Auswahl ...**  
[www.bergin.at](http://www.bergin.at)

**Bergin die Nr.1 in Qualität, Service und Preis**

Ersatzteilbestellung bei Ihrem Fachhändler, per Mail [office@bergin.at](mailto:office@bergin.at) oder unter Telefon 02236/63 550 2738