

Vakuumversiegelungsgerät PM-VC-400 Serie

Vakuumiergerät mit Edelstahlkammer und Doppelschweißbalken

Standgerät mit Begasungsanschluß **PM-VC-400-UIG**

- Industrie-Vakuumpumpe mit 20m³/h Absaugvolumen
- Anschluss für optionale Inertbegasung (kann, aber muss nicht verwendet werden)
- 2 Schweißbalken (links und rechts) für gleichzeitiges Vakuumieren von 2 Beuteln
- 13mm breite, bis zu 40cm lange Schweißnaht mit Kodiermöglichkeit (z.B. MHD) - für eine dauerhafte, sichere Schweißnaht
- Große, bis zu 26,5cm tiefe Kammer (exakte Abmessungen siehe Maßzeichnung)
- Digitale, einfach zu bedienende Steuerung
- Automatischer Vakuumiervorgang nach Schließen des Deckels
- für gewerblichen Dauereinsatz konstruiert, inklusive umfangreichem Handbuch in Deutsch
- CE Kennzeichen sowie Kennzeichnung nach Maschinenrichtlinie, Konformitätserklärung

Leicht zu bedienendes Vakuumiersiegelungsgerät mit Edelstahlgehäuse in Tischausführung. Über den Begasungsanschluß kann das Packgut mit Inertgas geflutet werden (Verwendung auch ohne Begasung möglich).

Die eingesetzte Industrie Vakuumpumpe hat ein exzellentes Absaugvolumen von 20m³/h - damit sind kürzeste Verpackungszeiten gewährleistet.

Bei kleinen Beuteln können mittels der 2 Schweißbalken, mehrere Beutel in einem Vakuumvorgang verpackt werden. Auch große Beutel sind mit den 40cm langen Schweißbalken kein Problem. Zusätzlich kann in die 13mm Schweißnaht eine Zahlenfolge eingepägt werden. Über das digitale Bedienpanel kann einfachst die Vakuum- und Schweisszeit sowie die Schweisstemperatur eingestellt werden.

Der Vakuumvorgang beginnt automatisch nach Schließen des Deckels - das Bedienpanel muss hierzu nicht berührt werden.

Nach erfolgtem Verpackungsvorgang öffnet der Deckel und das Packgut kann entnommen werden.

Vakuumversiegler sind geeignet für Lebensmittel, Fleisch, Medikamente und andere empfindliche Güter die durch Versiegelung geschützt werden sollen.

Inertbegasung :

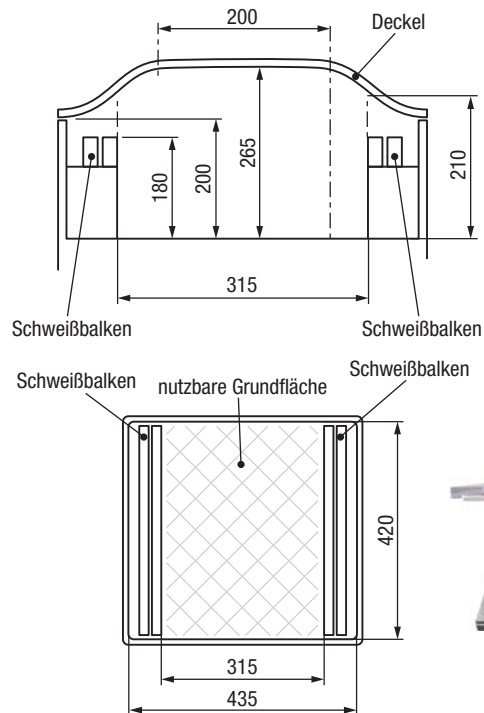
Jedes Gas hat eine spezifische Wirkung auf ein bestimmtes Produkt.

Häufig wird eine Gemisch aus Stickstoff (N₂) und Kohlendioxid (CO₂) verwendet. Dieser Kombination kann eventuell auch Sauerstoff (O₂) beigemischt werden. Auch Argon (Ar) kommt immer häufiger zur Anwendung, weil es dieselben neutralen Gaseigenschaften besitzt wie Stickstoff (N₂).

Stickstoff (N₂) und Argon (Ar) beseitigen Spuren von Umgebungsluft und Feuchtigkeit, Kohlendioxid (CO₂) bremst das Wachstum von Bakterien und Pilzen, Sauerstoff (O₂) sorgt dafür, dass Fleisch seine rote oder rosa Farbe behält und verhindert das Wachstum anaerober Organismen in rohem Fisch.

Technische Daten

Modell	PM-VC-400-200-UIG
Besonderheit	Standgerät mit extra tiefer Kammer und Begasungsanschluss
Kammergröße BxTxH	435 x 420 x 200/265 mm (siehe Maßzeichnung oben)
nutzbare Kammergröße	315 x 420 x 210/265 mm (siehe Maßzeichnung oben)
Schweißbalken	Doppelschweißbalken mit Kodiermöglichkeit
Schweißnaht (LxB)	400 x 13 mm
Schweisszeit	0-9,9 sek. (einstellbar in 0,1s Schritten)
Schweisstemperatur	Einstellbar in 3 Stufen (Niedrig, Mittel, Hoch)
Vakuumleistung	20 m ³ /h
Maximales Vakuum	99,8 % bei 1.000mbar Umgebungsluftdruck (Minimaldruck: 2 mbar / 200 Pa)
Vakuumierzeit	0-99 sek. (einstellbar in 1s Schritten)
Begasungsanschluss	ja
Versorgungsspannung	220-240 V / 50 Hz
Leistungsaufnahme	1,1 kW / 13 A max.
Lautstärke an Bedienposition	bei Vakuumieren (0-30s): 58dB(A) bei Kammer belüften (2s): 73dB(A) LWA: 88dB
Abmessungen (BxTxH)	540 x 490 x 970 mm
Gewicht	96 kg



Prinzipiell sind alle Thermoplastfolien mit diesem Gerät verschweißbar. Folgende Folienarten und -stärken sind von uns empfohlen:

Folienmaterial		Folienstärken bei Schweißtemperatur		
		Niedrig	Mittel	Hoch
Polyvinylchlorid	PVC	-	20 -100 µm	100-250 µm
Polyethylen	PE	30-60 µm	60-150 µm	150-400 µm
Polypropylen	PP	50-80 µm	80-130 µm	130-350 µm
Polypropylen	POF	20-40 µm	40-90 µm	90 -200 µm

